

ГОСТ Р 50067—92

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

---

**ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ  
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНОГО  
ЗЕТОВОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ  
И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ  
СОРТАМЕНТ**

Издание официальное

БЗ 2—94

ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ  
 НЕРАВНОПОЛОЧНОГО ЗЕТОВОГО СЕЧЕНИЯ  
 ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Сортамент

Extruded rectangular unequal-shelf zee-section  
 shapes of aluminium and magnesium alloys.  
 Dimensions

ГОСТ Р

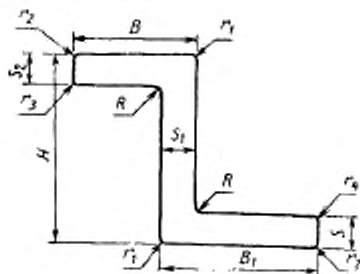
50067—92

ОКП 18 1100

Дата введения 01.01.95

Настоящий стандарт устанавливает сортамент прессованных прямоугольных профилей неравнополочного зетового сечения из алюминиевых и магниевых сплавов, изготавливаемых методом горячего прессования.

1. Номера профилей и размеры должны соответствовать приведенным на чертеже и в табл. 1.



Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

© Издательство стандартов, 1994

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

Таблица 1

Номер профиля	Размеры, мм								Площадь поперечного сечения, см <sup>2</sup>	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м профиля, кг	
	H	B	B <sub>1</sub>	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	R	r			Алюминие- вых сплавов	Магнелиевых сплавов
450151	5,0	31,0	36,0	3,0	8,0	3,0	3,0	0,5	1,968	59	0,561	0,354
450246	5,5	17,5	36,5	2,5	2,5	2,5	2,5	—	1,362	32	0,388	0,245
450152	6,0	28,0	36,0	3,0	3,0	2,0	2,0	0,5	1,343	61	0,383	0,242
460248	6,0	27,0	33,0	3,0	6,0	3,0	3,0	—	1,839	54	0,524	0,331
450250	8,0	27,0	33,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	1,866	58	0,532	0,336
450251	8,0	45,0	69,0	6,0	18,0	3,0	2,5	—	5,329	96	1,519	0,959
450252	8,0	46,0	74,0	4,0	8,0	4,0	3,0	—	4,839	112	1,379	0,871
450255	9,5	26,0	34,0	3,0	3,0	3,0	3,0	1,0	1,907	58	0,492	0,343
450159	10,0	10,0	14,5	3,5	7,0	2,0	0,5	0,5	1,023	20	0,281	0,184
450256	10,0	19,8	30,0	1,8	1,8	1,8	5,0	1,0	1,115	49	0,318	0,201
450257	10,0	27,0	33,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	1,922	58	0,547	0,346
450163	10,0	8,0	19,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	0,877	27	0,193	0,122
450164	12,0	23,0	23,0	3,0	3,0	3,0	—	—	1,930	44	0,550	0,347
450166	12,5	21,5	30,0	1,5	1,5	3,0	0,5	0,5	1,710	49	0,487	0,308
450168	14,0	20,0	28,0	3,0	3,0	3,0	2,0	—	0,332	52	0,266	0,168
450167	15,0	5,0	17,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	1,779	49	0,507	0,320
450168	15,5	22,0	30,0	2,0	2,0	11,0	3,0	0,5	0,958	25	0,276	0,174
450457	16,0	23,0	30,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	1,287	52	0,367	0,232
450458	16,0	23,0	38,0	4,0	4,0	4,0	2,0	—	1,437	52	0,410	0,259
450169	18,0	23,0	14,0	1,5	2,0	2,0	—	—	2,777	59	0,791	0,500
450170	18,0	23,5	24,5	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	0,560	23	0,160	0,101
460602	18,0	22,0	28,0	6,0	6,0	6,0	1,0	1,0	1,800	48	0,513	0,324
450171	20,0	10,0	27,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	3,850	48	0,958	0,605
450172	22,0	3,5	48,0	2,5	2,5	6,5	0,5	0,5	1,553	40	0,443	0,280
450173	25,0	4,0	45,0	1,5	1,5	1,5	—	—	1,753	54	0,499	0,315
450174	25,0	6,5	28,0	2,5	4,5	5,0	1,0	—	1,817	39	0,475	0,311
450175	25,0	16,0	18,0	1,5	1,5	2,2	2,0	—	0,959	41	0,518	0,327
450176	25,0	16,0	18,0	2,0	2,0	2,7	2,5	—	1,225	41	0,349	0,220

Продолжение табл. 1

Номер профиля	Размеры, мм										Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м профиля, кг	
	H	B	B <sub>1</sub>	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	R	r <sub>1</sub>	Площадь сечения, см <sup>2</sup>	включенные в стандарт			
										алюминиевая		стальная	
450177	25,0	18,0	20,0	2,0	2,0	2,0	2,5	—	1,207	44	0,344	0,217	
450178	25,0	18,0	20,0	2,5	2,0	2,5	2,5	—	1,377	44	0,392	0,248	
450181	25,0	25,0	40,0	3,0	3,0	5,0	3,0	—	2,989	67	0,855	0,540	
450182	25,0	30,0	35,5	2,5	2,5	3,0	2,5	—	2,302	68	0,656	0,414	
450260	25,0	8,0	20,0	3,0	2,0	3,0	3,0	—	1,259	36	0,359	0,227	
450261	25,0	10,0	18,0	2,0	1,5	2,0	2,0	—	0,892	36	0,254	0,161	
450262	25,0	22,0	40,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	1,677	65	0,478	0,302	
450615	25,0	15,0	20,0	1,5	1,2	1,5	2,0	—	0,806	42	0,330	0,145	
450263	25,3	15,3	20,3	1,8	1,5	1,8	2,0	—	0,983	42	0,280	0,177	
450264	28,0	28,0	30,0	3,0	3,0	3,0	2,0	—	2,417	62	0,689	0,435	
450184	28,0	16,0	40,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	2,379	60	0,678	0,428	
450185	28,0	23,0	55,0	4,0	2,5	3,0	2,5	—	2,242	53	0,639	0,404	
450187	29,0	20,0	32,0	3,5	3,5	3,5	4,0	—	2,308	48	0,658	0,415	
450191	30,0	18,0	22,0	2,0	2,0	2,0	2,5	—	1,347	48	0,384	0,242	
450193	30,0	20,0	25,0	2,5	2,0	2,0	2,5	—	1,562	52	0,445	0,281	
450194	30,0	20,0	30,0	5,0	5,0	5,0	—	—	3,500	54	0,998	0,630	
450195	30,0	20,0	58,0	4,0	3,0	1,5	4,0	—	3,424	81	0,976	0,616	
450186	30,0	30,0	35,0	6,0	6,0	11,0	3,0	0,5	6,088	67	1,735	1,095	
450197	30,0	30,0	47,0	2,5	2,5	2,5	3,0	—	2,589	80	0,738	0,466	
450265	30,0	8,0	25,0	2,2	2,0	5,0	3,0	—	1,445	43	0,412	0,260	
450266	30,0	18,0	22,0	2,5	2,0	2,5	3,0	—	1,534	48	0,437	0,276	
450269	30,0	18,0	22,0	2,0	1,8	2,0	3,0	—	1,307	49	0,372	0,235	
450270	30,0	20,0	25,0	2,5	2,0	2,5	2,5	—	1,652	52	0,471	0,297	
450271	30,0	20,0	27,0	3,5	2,5	2,0	3,0	—	1,996	54	0,569	0,359	
450273	30,0	25,0	60,0	7,0	7,0	7,0	5,0	2,0	7,160	84	2,041	1,289	
450459	30,0	14,0	18,0	2,0	1,5	2,0	2,5	0,5	1,056	43	0,301	0,190	
450460	30,0	27,0	28,0	3,5	4,0	4,5	3,0	—	3,114	59	0,887	0,560	
450617	30,0	22,0	25,2	1,5	1,2	1,5	2,0	—	1,049	55	0,289	0,189	
450274	30,8	23,0	26,0	2,3	2,0	2,8	2,5	—	1,783	56	0,508	0,331	
450275	31,8	23,0	26,0	3,3	3,0	3,8	2,5	—	2,500	56	0,712	0,450	

Продолжение табл. 1

Номер профиля	Размеры, мм										Диаметр окружности, мм	Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Диаметр окружности, мм	Теоретическая масса	
	H	B	B <sub>1</sub>	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	R	r	I м профиля, кг						
									алюминиевых сплавов	магниево-алюминиевых сплавов					
450198	32,0	9,5	19,0	1,6	1,6	1,6	1,4	—	—	—	0,925	42	0,254	0,167	
450276	32,3	16,3	25,0	1,5	1,5	3,8	2,0	—	—	—	1,417	51	0,404	0,255	
450277	34,0	23,0	30,0	3,5	3,5	8,5	4,0	—	—	—	2,694	56	0,768	0,485	
450199	35,0	18,0	30,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	—	1,397	58	0,455	0,287	
450278	35,0	15,0	20,0	2,0	2,0	2,0	2,5	—	—	—	1,347	48	0,384	0,242	
450280	35,0	15,0	30,0	3,0	3,0	3,0	1,0	—	—	—	2,224	55	0,634	0,400	
450281	35,0	15,0	40,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	—	—	2,559	63	0,729	0,461	
450282	35,0	22,0	23,0	3,0	3,0	4,0	3,0	0,5	—	—	2,448	55	0,608	0,441	
450284	35,0	28,0	37,0	7,0	5,0	5,0	3,0	—	—	—	5,179	69	1,476	0,932	
450461	35,0	20,0	30,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	—	1,637	59	0,467	0,295	
450462	35,0	25,0	27,0	2,0	2,0	2,0	2,5	—	—	—	1,687	61	0,481	0,304	
450518	35,0	22,2	25,2	1,7	1,2	2,2	2,5	—	—	—	1,317	58	0,375	0,237	
450385	35,8	23,0	26,0	2,5	2,0	3,0	2,5	1,5	—	—	1,963	59	0,560	0,353	
450286	36,0	12,0	43,0	4,0	5,0	5,0	3,0	—	—	—	3,709	62	1,057	0,668	
450287	36,0	17,5	48,0	3,5	3,2	2,5	3,0	—	—	—	3,116	72	0,888	0,561	
450288	36,0	25,0	27,0	5,0	3,5	3,0	3,0	—	—	—	3,549	60	1,011	0,639	
450289	36,5	30,0	47,0	9,0	10,0	12,0	6,0	—	—	—	9,690	75	2,762	1,744	
450300	37,0	20,0	25,0	5,0	4,0	2,0	3,0	—	—	—	2,889	55	0,823	0,520	
450201	38,0	12,0	53,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	—	—	2,049	50	0,584	0,369	
450202	38,0	25,0	30,0	2,5	3,0	5,0	3,0	0,5	—	—	2,953	64	0,841	0,539	
450519	38,0	15,0	30,0	3,0	2,0	2,0	2,5	—	—	—	1,867	57	0,538	0,340	
450204	40,0	18,0	20,0	2,0	1,5	1,5	2,0	—	—	—	1,235	54	0,352	0,222	
450205	40,0	20,0	25,0	3,0	2,0	2,0	3,0	—	—	—	1,889	59	0,538	0,340	
450291	40,0	20,0	35,0	4,0	3,0	2,0	3,0	—	—	—	2,859	66	0,815	0,515	
450292	40,0	25,0	35,0	4,0	3,0	4,0	4,0	—	—	—	3,429	70	0,977	0,617	
450463	40,0	20,0	35,0	4,0	3,0	4,0	3,0	—	—	—	3,199	66	0,912	0,576	
450207	41,0	19,0	30,0	2,0	2,0	2,0	1,5	—	—	—	1,730	62	0,493	0,311	
450293	47,0	40,0	50,0	10,0	6,0	25,0	15,0	—	—	—	17,706	96	5,045	3,187	
450215	50,0	20,0	25,0	3,0	2,5	2,5	3,0	—	—	—	2,401	66	0,684	0,432	

Продолжение табл. 1

Номер профиля	Размеры, мм										Диаметр описанной циркулью, мм	Теоретическая масса 1 м профиля, кг		
	H	B	B <sub>1</sub>	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	R	r	Площадь сечения, см <sup>2</sup>	—		—	алюминие- вые	магнито- сплавов
450216	50,0	19,0	26,2	2,5	2,5	2,5	3,0	—	2,294	66	0,654	0,413		
450219	50,0	20,0	30,0	2,0	2,0	2,0	3,0	—	1,959	69	0,568	0,353		
450220	50,0	20,0	33,0	3,0	2,0	4,0	5,0	0,5	2,756	71	0,786	0,496		
450222	50,0	25,0	35,0	20,0	7,0	7,0	5,0	2,0	10,450	73	2,978	1,881		
450225	50,0	25,0	35,0	5,0	3,0	10,0	4,0	0,5	5,368	76	1,530	0,966		
450224	50,0	30,0	35,0	5,0	4,0	3,0	5,0	0,5	4,486	79	1,264	0,799		
450295	50,0	18,0	27,0	4,0	3,0	4,0	4,0	—	3,129	65	0,892	0,563		
450296	50,0	20,0	35,0	17,0	3,5	4,0	4,0	—	7,834	72	2,233	1,410		
450297	50,0	20,0	42,0	7,0	5,5	5,5	3,0	—	6,141	75	1,750	1,105		
450298	50,0	23,0	25,0	1,8	1,8	1,8	2,0	—	1,698	67	0,484	0,306		
450299	50,0	25,0	31,0	7,0	4,0	6,0	4,0	—	5,219	72	1,487	0,939		
450300	50,0	25,0	33,0	8,0	5,0	7,0	3,0	—	6,179	73	1,761	1,112		
450464	50,0	25,0	31,0	4,0	3,0	5,0	4,0	—	4,629	73	1,319	0,853		
450465	50,0	25,0	35,0	7,0	7,0	7,0	4,0	—	6,789	73	1,935	1,232		
450466	50,0	25,0	35,0	12,0	5,0	7,0	4,0	—	7,545	75	2,250	1,358		
450467	50,0	28,5	29,0	5,0	4,0	3,0	5,0	—	4,092	73	1,166	0,737		
450468	56,0	43,0	33,0	14,5	16,0	13,0	6,0	2,0	17,972	98	5,122	3,035		
450469	60,0	20,0	27,0	4,0	3,0	4,0	4,0	—	3,569	74	1,000	0,632		
450470	60,0	30,0	35,0	16,0	4,0	5,0	5,0	—	8,467	86	2,410	1,522		
450228	65,0	25,0	50,0	3,5	3,5	5,0	3,0	1,0	5,012	97	1,478	0,902		
450230	65,0	35,0	70,0	4,0	4,0	4,0	8,0	1,0	6,750	120	1,924	1,215		
450471	65,0	36,0	40,0	3,0	3,0	6,0	6,0	—	4,719	93	1,345	0,849		
450472	66,0	40,0	45,0	14,0	12,0	14,0	6,0	2,0	16,597	98	4,730	2,988		
450473	70,0	24,0	53,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	3,429	84	0,977	0,617		
450474	73,0	45,0	53,0	18,0	12,0	41,0	5,0	—	29,777	113	8,487	5,360		
450475	77,0	63,0	65,0	22,0	13,0	44,0	5,0	—	43,557	138	12,414	7,840		
450234	79,0	18,0	28,0	3,0	2,5	4,0	3,0	—	3,399	90	0,969	0,612		
450476	79,0	39,0	49,0	11,0	18,0	12,0	6,0	—	20,287	106	5,782	3,652		
450235	86,0	30,0	70,0	10,0	10,0	10,0	5,0	—	16,107	120	4,594	2,899		

Продолжение табл. 1

Номер профиля	Размеры, мм										Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Диаметр огибающей, мм	Теоретическая масса	
	H	B	B	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	R	r <sub>1</sub>	I м профиля, кг					
									алюминие-вых сплавов	стальных				
450477	80,0	44,0	64,0	31,0	30,0	44,0	5,0	—	40,807	112	11,630	7,345		
450478	80,0	60,0	70,0	15,0	15,0	18,0	5,0	—	28,457	140	8,110	5,122		
450236	82,0	22,0	50,0	5,0	3,3	8,0	5,0	—	6,782	107	1,933	1,221		
450479	83,0	50,0	70,0	18,0	30,0	22,0	6,0	3,0	36,616	122	10,436	6,591		
450480	85,0	45,0	62,0	15,0	30,0	18,0	5,0	5,0	33,000	115	9,405	5,940		
450481	85,0	50,0	84,0	18,0	46,0	22,0	5,0	5,0	46,820	122	13,344	8,428		
450238	86,0	9,5	15,5	2,5	2,5	2,5	—	—	2,650	89	0,765	0,477		
450482	90,0	61,0	67,0	31,0	29,0	33,0	6,0	—	48,440	134	13,805	8,719		
450483	91,0	55,0	105,0	33,0	43,0	34,0	6,0	6,0	63,670	148	18,146	11,461		
450484	94,0	44,0	69,0	34,0	36,0	47,0	5,0	—	48,927	122	13,944	8,807		
450239	94,5	55,0	70,0	11,0	10,0	19,0	3,0	—	24,639	149	7,022	4,435		
450485	107,0	47,0	55,0	24,0	31,0	24,0	5,0	—	42,877	128	12,220	7,718		
450486	132,0	20,0	43,0	12,0	8,0	12,0	5,0	—	16,307	143	4,648	2,935		
450244	318,0	52,0	65,0	18,0	6,0	18,0	12,0	—	38,698	337	11,000	6,948		

Примечания:

1. Значения радиусов скругления ( $R$ ) и радиусов притупления острых кромок ( $r_1$ ), не приведенных в таблице, должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617, ГОСТ 19657.

2. Радиусы притупления острых кромок ( $r_2$ ,  $r_3$ ,  $r_4$ ) должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617, ГОСТ 19657.

С. 7 ГОСТ Р 50067—92

2. Теоретическая масса 1 м профиля из алюминиевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 2,85 г/см<sup>3</sup>, что соответствует плотности алюминиевого сплава марки В95.

Теоретическая масса 1 м профиля из магниевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 1,80 г/см<sup>3</sup>, что соответствует плотности магниевого сплава марки МА14.

3. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминиевых и магниевых сплавов приведены в приложении 1.

4. Соответствие номеров профилей ранее действующим обозначениям приведено в табл. 2 приложения 2.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Справочное

1. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминия и алюминиевых сплавов

Алюминий всех марок — 0,950	АД35 — 0,954
Сплавы марок	1915 — 0,972
АМц — 0,958	1920 — 0,954
АМцС — 0,958	1925 — 0,972
АМг2 — 0,940	1935 — 0,977
АМг3 — 0,937	1985ч — 0,948
АМг5 — 0,930	1980 — 0,968
АМг6 — 0,926	ВД1 — 0,982
1561 — 0,930	АВД1 — 0,982
Д1 — 0,982	АКМ — 0,970
Д16 — 0,976	М40 — 0,965
Д16ч — 0,976	АК4 — 0,970
Д19ч — 0,968	АК4-1 — 0,982
Д20 — 0,996	АК4-1ч — 0,982
АВ — 0,947	АК6 — 0,962
ВАД1 — 0,968	В96Цпч — 1,001
К48-2 — 0,972	ВД17 — 0,965
К48-2вч — 0,972	1161 — 0,971
АД31 — 0,950	1163 — 0,975
АД31Е — 0,950	1973 — 1,000
АД33 — 0,951	

2. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из магниевых сплавов

Сплавы марок	МА1 — 0,978
	МА2 — 0,989
	МА2-1 — 0,990
	МА2-1пч — 0,990
	МА8 — 0,989
	МА12 — 0,989



ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
Справочное

Таблица 2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
450151	П504-4	ПВ 1606, ПК 329-16
450152	П504-6	ПК 329-15
450159	—	ПК 16023
450163	П502-11	ПК 13379
450164	П502-8	ПК 0137, НП 1369-1
450165	—	ПК 14472
450166	—	ПК 17604
450167	—	ПК 14915
450168	П502-13	ПК 12648
450169	—	ПС 885-237, ПК 11405
450170	П502-10	ПК 201-2, ПС 11-12
450171	П502-12	ПП 312, ПК 202
450172	П509-15	ПК 12769
450173	П502-14	ПС 775-205, ПВ1548, ПГ1-144
450174	—	ПК 14422
450175	П502-16	ПК 201-32, С676-1
450176	П502-18	ПК 201-33, С676-2
450177	—	ПК 16459-1
450178	—	ПК 16459-2
450181	—	ПК 8500, ПК 3138, С1296-2
450182	—	ПК 14063-1
450184	П502-20	ПС 11-14, ПК 201-9
450185	П502-22	ПС 11-22, ПВ 1690
450187	П502-23	ПК0956
450191	П502-28	НП572-1
450193	П502-29	С723-1, ПК8387, ПК 4495
450194	—	ПВ376
450195	П502-30	ПК 205, НП3-1
450196	—	ПК 14192, С1060
450197	—	НП 1471-1
450198	П502-32	ПК 201-8
450199	П502-34	ПК 9853, С499, ПВ 1636
450200	—	ПК 17133-1
450201	П502-36	ПК 204-3
450202	—	ПК 13843-1
450204	П502-37	С723-2, ПК 8388
450205	П502-39	С723-3, ПК 8408
450207	П502-40	ПС829-1, ПГ2-9, ПК 201-6
450215	—	ПП180-5, ПС11-6, ПВ368
450216	—	ПК 17796
450219	—	ПК 17489
		ПК 17745

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
450220	П502—48	С645, ПК 11430
450222	—	ПК 17699
450223	П502—49	ПК 12146, С675—5, ПК 0742—2
450224	П502—50	ПК 201—38, С676—4
450228	П502—54	ПК 204—2
450230	П502—56	ПК 20—20, ПВ 378—2, С2171—2
450234	—	С1152—2
450235	П502—60	ПК0081—1
450236	П502—62	ПС 11—16, ПК 204
450238	—	ПК 13382
450239	—	ПК 15691
450244	П502—71	ПС 370—3, ПК 11355
450246	—	ПС 886—1133
450248	—	ПК 2873—1
450250	—	ПК 2873—2
450251	—	ПК 2973
450252	—	ПК 18503—2
450255	—	ПК 2873—4
450256	—	ПК 2804
450257	—	ПК 2873—3
450260	—	ПК 18819
450261	—	ПК 18824
450262	—	ПК 17718
450263	—	ПК 19420
450264	—	ПК 2413
450265	—	ПК 19443
450266	—	ПК 17361—2, С1741—2
450269	—	ПК 17361—1, С1741—1
450270	—	ПК 2355
450271	—	ПК 2796—3
450273	—	ПК 19523
450274	—	ПК 19265
450275	—	ПК 19268
450276	—	ПК 19273
450277	—	ПК 19659
450278	—	ПК 2832
450280	—	ПК 19784
450281	—	02050
450282	—	ПК 2846
450284	—	ПК 8759
450285	—	ПК 19267
450286	—	ПК 8475
450287	—	ПК 2522
450288	—	ПК 19274
450289	—	ПК 4611
450291	—	ПК 2796—2
450292	—	ПК 20052

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
450293	—	ПК 2797, ПК 19386
450295	—	ПК 2796—5
450296	—	ПК 2796—7
450297	—	ПК 8758
450298	—	ПК 17723
450299	—	С 2193
450300	—	П1500—68—2
450456	—	ПК 18445
450457	—	НП1961
450458	—	ПС 885—923
450459	—	ПК 20039
450460	—	ПК 2162
450461	—	С 2192, ПК 7033
450462	—	ПК 4857
450463	—	ПК 2796—1
450464	—	ПК 18939
450465	—	С2195, ПК 7036
450466	—	С2194, ПК 7035
450467	—	ПК 8020
450468	—	ПК 2938
450469	—	ПК 2796—4
450470	—	ПК 2796—6
450471	—	ПК 16350
450472	—	ПК 2939
450473	—	ПК 19962
450474	—	ПК 2678
450475	—	ПК 2679
450476	—	ПК 2736
450477	—	ПК 2680
450478	—	ПК 2695
450479	—	ПК 2737
450480	—	ПК 2578—2
450481	—	ПК 2578—1
450482	—	ПК 2800
450483	—	ПК 2799
450484	—	ПК 2681
450485	—	НП 1863
450486	—	ПК 4597
450502	—	ПК3011
450515	—	ПК4464
450517	—	ПК4466
450518	—	ПК4465
450519	—	ПК4458

С. 11 ГОСТ Р 50067—92

### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством авиационной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ:

Г. С. Макаров, В. Ф. Николаев, В. В. Илларионова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 29.07.92 № 810

3. Периодичность проверки — 10 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 8617- 81 ГОСТ 19657—84	1 1

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 1994 г.

Редактор *И. В. Виноградская*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *Е. Ю. Гебрук*

Сдано в наб. 28.09.94 Попр. в печ. 03.11.94. Усл. п. л. 0,70. Усл. кр.-отт. 0,70. Уч.-изд. л. 0,72.  
Тир. 681 экз. С 1771.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1890  
ПДР № 040138